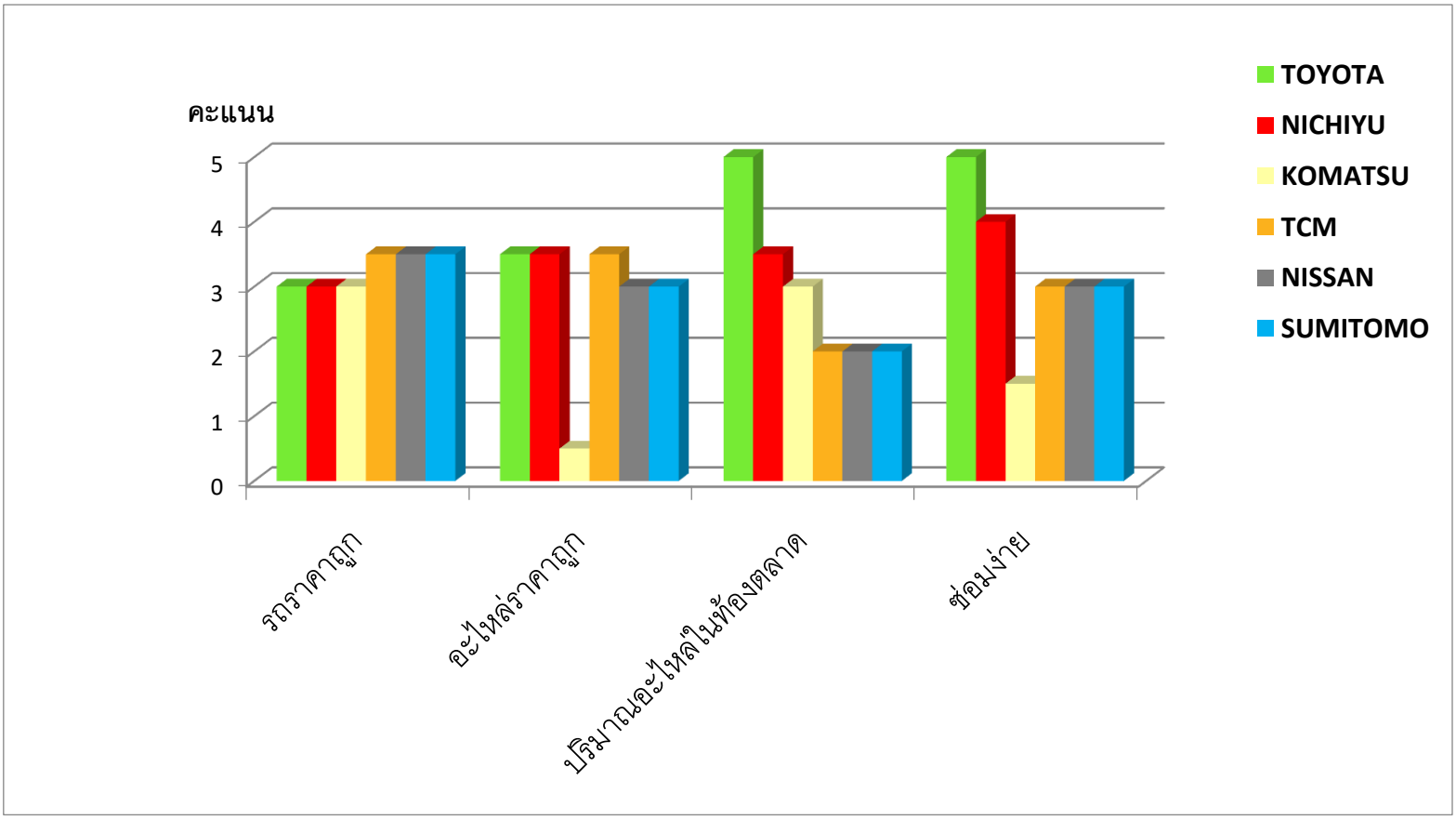
คัมภีร์เลือกโฟล์คลิฟท์ไฟฟ้ายืนขับมือสอง **(Reach Truck)** นำเข้าจากญี่ปุ่น

- ข้อดีข้อเสียของรถโฟล์คลิฟท์ไฟฟ้ายืนขับ Reach Truck แต่ละยี่ห้อ เมื่อเทียบในรุ่นเดียวกัน (ตามประสบการณ์)



.

- เปรียบเทียบรถโฟล์คลิฟท์ไฟฟ้ายืนขับ Reach Truck รุ่นเก่าใหม่แต่ละยี่ห้อ ซ่อนราคาที่แตกต่าง

ประมาณปี ค.ศ.	**TOYOTA**	**NICHIYU**	**KOMATSU**	**TCM**	ประมาณราคาเสา **3** เมตร
1985-1995	5FBR15	FBRW15-50-300	FB15RS-8/10	FBR15-5	<80,000
1995-2005	6FBR15	FBRW15-60/63-300	FB15RS-12	FBR15-6	1 – 1.5 แสน
2001-ปัจจุบัน	7FBR15	FBRW15-70/75-300	FB15RS-14	FBR15-7	1.5 – 2 แสน

●ราคารถขึ้นอยู่กับความสูงเสาเป็นสำคัญ

สมมุติว่า รถโฟล์คลิฟท์ไฟฟ้ายืนขับ 1.5 ตัน

- เสา 3 เมตร ราคา 200,000 บาท
- เสา 4 เมตร ราคา 210,000 บาท
- เสา 4.5 เมตร ราคา 240,000 บาท
- เสา 5 เมตร ราคา 260,000 บาท
- เสา 5.5 เมตร ราคา 320,000 บาท
- เสา 6.0 เมตร ราคา 340,000 บาท

● ปี / ชั่วโมง

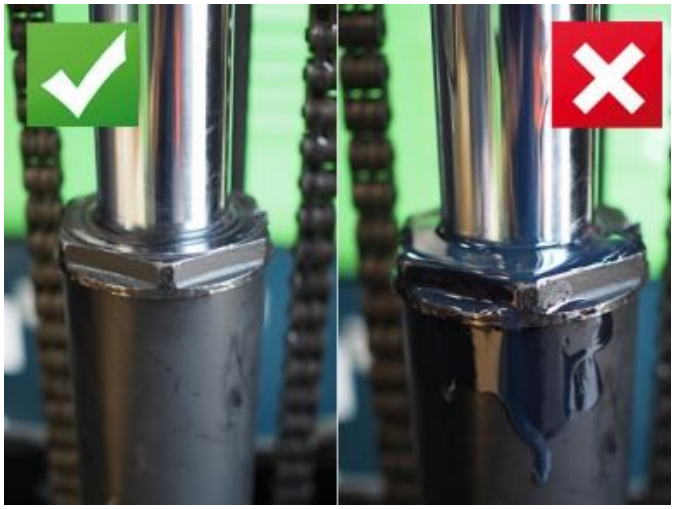
ปีและชั่วโมงเป็นหนึ่งปัจจัยที่ต้องดู โดยเน้นที่จำนวนชั่วโมงน้อยที่สุดเป็นหลัก

● กระบอกไฮดรอลิครถโฟล์คลิฟท์ไฟฟ้ายืนขับ (Reach Truck)

มีทั้งหมด 3 ชุดคือ

1. กระบอกยกงาขึ้น-ลง (Lifting Cylinder)
2. กระบอกคว่ำหงายงา (Tilt Cylinder)
3. กระบอกยืดเสาเข้า-ออก (Reach Cylinder)

- แกนไฮดรอลิค ต้องเรียบเงา ไม่มีรอยขีดข่วนจากการถูกของแข็งขัดสีหรือกระแทก
- กระบอกไฮดรอลิคภายนอก ต้องไม่มีรอยบุบใดๆ ภายในกระบอกต้องไม่มีรอยขีดข่วน ตามด (Pin Hole) คราบสนิม จากการจอดรถเป็นเวลานาน ไม่จำเป็นต้องขอดูภายในกระบอกเพราะเป็นเรื่องยาก ให้ขอรับประกัน 6 เดือน ก็นานพอที่จะรู้ถึงคุณภาพ
- ซีลไฮดรอลิค ให้เปลี่ยนใหม่ทั้งหมด ควรเลือกซีลยี่ห้อ NOK ของญี่ปุ่นจะมีความยืดหยุ่นและความทนทานดีกว่า



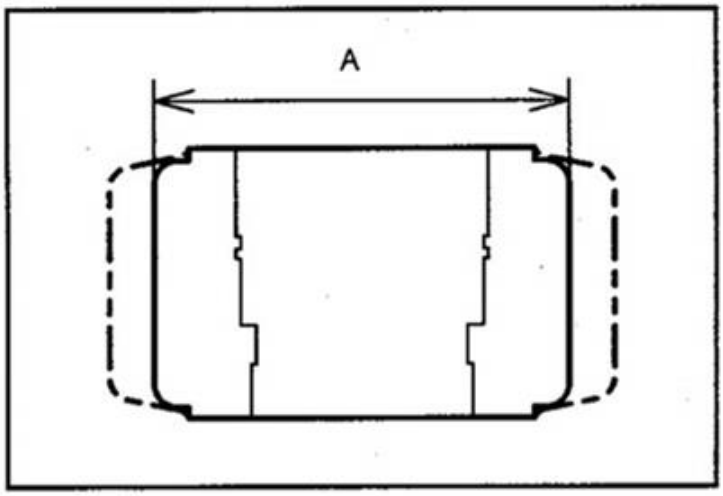
- **สายไฮดรอลิค**

ต้องไม่ฉีกขาด แตก ร้าว อยู่ในสภาพปกติ

- **ยางยูริเทนรถโฟล์คลิฟท์ไฟฟ้ายืนขับ (Reach Truck)**

- เนื้อยางต้องเหลือเกิน 80% โดยวัดจากขนาดความโตนอก (Outer Diameter) ของล้อ (ใส่ข้อมูลใน Manual)
- เนื้อยางรถโฟล์คลิฟท์ไฟฟ้ายืนขับ (Reach truck) ต้องไม่แตก บิ่น หรือหลุดร่อนจากโครงเหล็ก

ล้อประคอง

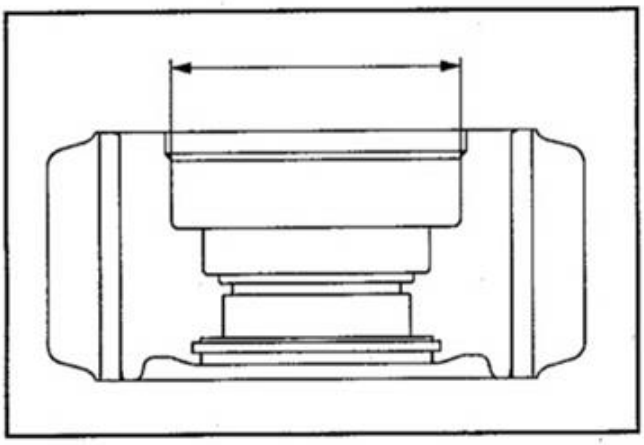


[Point 4]

Inspection:
Inspect the caster tire for wear.

Min. outside diameter:
A = 120 mm (4.72 in.)

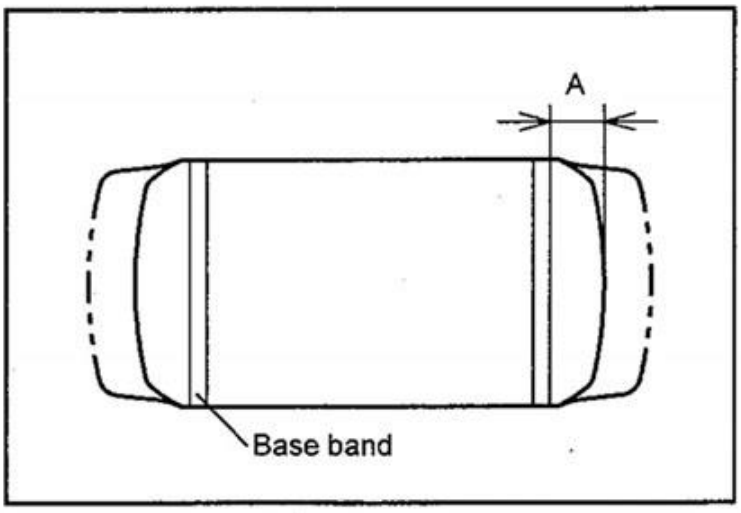
ล้อรับน้ำหนัก (ล้อโหลด)



Inspection:
Measure the load wheel inside diameter.

Standard	**140 mm (5.51 in.)**
Limit	**141 mm (5.55 in.)**

ล้อขับเคลื่อน (ล้อไดร์)



[Point 12]

Inspection:
Inspect the drive tire for wear.

Tire wear limit:
A = 25 mm (0.984 in.) (Rubber)
25 mm (0.984 in.) (Urethane)

- **สภาพสายไฟ**

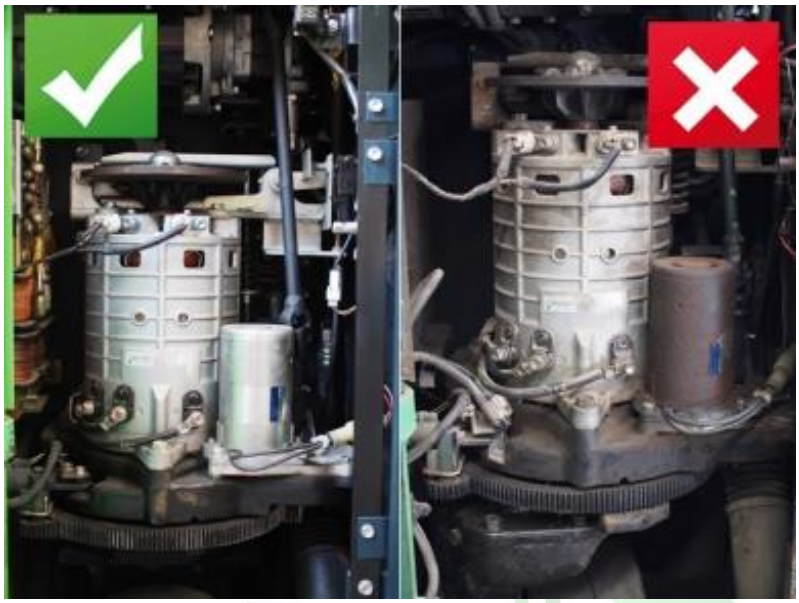
    - อยู่ในสภาพเดิม ถูกจัดเรียงเรียบร้อย ไม่ถูกตัดเชื่อมต่อ หนูไม่กัดสายไฟ

- **กล่องควบคุม (Controller)**

    ไม่ถูกสับเปลี่ยนไปมา สังเกตที่หัวสกรูไม่เสียรูป

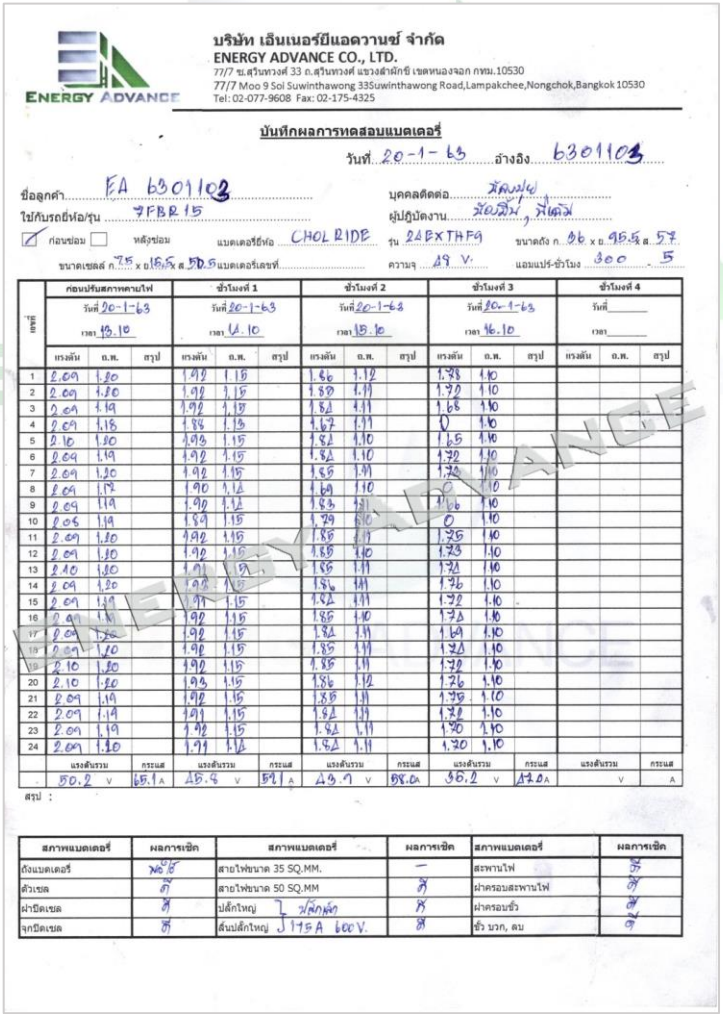
- **สภาพมอเตอร์**

  - มอเตอร์ AC สภาพภายนอกใหม่ ไม่เป็นสนิม
  - มอเตอร์ DC ให้สังเกตที่แปรงถ่าน
  - สายไฟดูเรียบร้อย ไม่มีรอยฉีกขาด



- **แบตเตอรี่โฟล์คลิฟท์ไฟฟ้ายืนขับ (Reach Truck)**

ในกรณีที่เป็นแบตเตอรี่เก่าติดรถ ให้ขอดูผลทดสอบแบตเตอรี่ 3 ชม เพื่อยืนยันว่าแบตเตอรี่มีสภาพ 80%



บริษัท เอ็นเนอร์ยีแอดวานซ์ จำกัด
ENERGY ADVANCE CO., LTD.
77/7 ซ.สุวินทวงศ์ 33 ถ.สุวินทวงศ์ แขวงลำผักชี เขตหนองจอก กทม.10530
77/7 Moo 9 Soi Suwinthawong 33Suwinthawong Road,Lampakchee,Nongchok,Bangkok 10530
Tel: 02-077-9608 Fax: 02-175-4325

บันทึกผลการทดสอบแบตเตอรี่

วันที่ 20-1-63 อ้างอิง 6301103

ชื่อลูกค้า FA 6301103 บุคคลติดต่อ พัดงนุ่ย
ใช้กับรถยี่ห้อ/รุ่น 7FBR15 ผู้ปฏิบัติงาน ชัยวัฒน์, ฟิเดิม
☑ ก่อนซ่อม ☐ หลังซ่อม แบตเตอรี่ยี่ห้อ CHOLRIDE รุ่น 24EXTHFG ขนาดถัง ก. 96 x ย. 96.5 x ส. 57
ขนาดเซลล์ ก. 7.5 x ย. 15.5 x ส. 30.5 แบตเตอรี่เลขที่ ความจุ 19 V. แอมแปร์-ชั่วโมง 300 . 5

เซลล์	ก่อนปรับสภาพคายไฟ วันที่ 20-1-63 เวลา 13.10			ชั่วโมงที่ 1 วันที่ 20-1-63 เวลา 14.10			ชั่วโมงที่ 2 วันที่ 20-1-63 เวลา 15.10			ชั่วโมงที่ 3 วันที่ 20-1-63 เวลา 16.10			ชั่วโมงที่ 4 วันที่ _____ เวลา _____		
	แรงดัน	อ.พ.	สรุป	แรงดัน	อ.พ.	สรุป	แรงดัน	อ.พ.	สรุป	แรงดัน	อ.พ.	สรุป	แรงดัน	อ.พ.	สรุป
1	2.09	1.80		1.98	1.15		1.86	1.12		1.98	1.10				
2	2.09	1.80		1.98	1.15		1.89	1.11		1.99	1.10				
3	2.09	1.19		1.98	1.15		1.82	1.11		1.66	1.10				
4	2.09	1.18		1.84	1.13		1.67	1.11		0	1.10				
5	2.10	1.80		1.98	1.15		1.82	1.10		1.65	1.10				
6	2.09	1.19		1.98	1.15		1.82	1.10		1.99	1.10				
7	2.09	1.20		1.98	1.15		1.86	1.11		1.99	1.10				
8	2.09	1.17		1.90	1.12		1.69	1.10		0	1.10				
9	2.09	1.19		1.90	1.12		1.83	1.11		1.66	1.10				
10	2.05	1.19		1.89	1.15		1.79	1.10		0	1.10				
11	2.09	1.80		1.98	1.15		1.88	1.11		1.96	1.10				
12	2.09	1.80		1.90	1.15		1.88	1.10		1.93	1.10				
13	2.10	1.80		1.91	1.15		1.86	1.11		1.98	1.10				
14	2.09	1.20		1.98	1.15		1.86	1.11		1.96	1.10				
15	2.09	1.19		1.97	1.15		1.82	1.11		1.98	1.10				
16	2.09	1.19		1.98	1.15		1.86	1.10		1.98	1.10				
17	2.09	1.20		1.98	1.15		1.82	1.11		1.69	1.10				
18	2.09	1.80		1.98	1.15		1.85	1.11		1.98	1.10				
19	2.10	1.80		1.90	1.15		1.88	1.11		1.98	1.10				
20	2.10	1.80		1.93	1.15		1.86	1.12		1.96	1.10				
21	2.09	1.19		1.98	1.15		1.88	1.11		1.99	1.10				
22	2.09	1.19		1.91	1.15		1.82	1.11		1.98	1.10				
23	2.09	1.19		1.98	1.15		1.82	1.11		1.90	1.10				
24	2.09	1.80		1.91	1.15		1.82	1.11		1.90	1.10				
	แรงดันรวม		กระแส	แรงดันรวม		กระแส	แรงดันรวม		กระแส	แรงดันรวม		กระแส	แรงดันรวม		กระแส
	50.2 V		65.1 A	46.4 V		59 A	43.7 V		58.0A	46.2 V		47.0A	V		A

สรุป :

สภาพแบตเตอรี่	ผลการเช็ค	สภาพแบตเตอรี่	ผลการเช็ค	สภาพแบตเตอรี่	ผลการเช็ค
ถังแบตเตอรี่	ผ่าน	สายไฟขนาด 35 SQ.MM.	—	สะพานไฟ	ดี
ตัวเซล	ดี	สายไฟขนาด 50 SQ.MM	ดี	ฝาครอบสะพานไฟ	ดี
ฝาปิดเซล	ดี	ปลั๊กใหญ่ ไม่มีปลั๊ก	ดี	ฝาครอบขั้ว	ดี
จุกปิดเซล	ดี	ลิ่มปลั๊กใหญ่ 175A 600V.	ดี	ขั้ว บวก, ลบ	ดี

ENERGY ADVANCE

อุปกรณ์ทุกชิ้นส่วนขอรับประกัน 6 เดือน ฟรีค่าแรงตลอดการรับประกัน ทุกกรณี

- **เสา และ ลูกปืนเสา ไม่หลวมคลอน**

ลองใช้มือดันเสาดู หรือ ขับแล้วหยุดรถทันทีเพื่อดูความหลวมคลอนของเสา

- **Cold storage หรือรถห้องเย็น**

สังเกตดูที่ ก้านคันโยกคันเร่ง ก้านคันโยกไฮดรอลิคทั้งชุดจะเป็นสแตนเลสเงา

- **ช่วงล่างหลวมคลอน**

ขับเดินหน้าถอยหลัง เลี้ยวซ้ายสุด ขวาสุด ฟังเสียงช่วงล่าง ความหลวมคลอนของสลักยึดทุดจุด

- **ผ้าเบรก**

ตามค่ามาตรฐานที่กำหนด

- **ตู้ชาร์จ**

รวมอยู่ในราคารถหรือไม่ เพราะถ้าซื้อแยก ต้องเผื่อเงินไว้ซื้อตู้ชาร์จอีก 20,000 บาท

- **ERROR CODE บนจอแสดงผล**

ต้องไม่มีเสียงเตือน Alarm ปี๊บๆๆ ถ้ามีเสียงเตือนตลอดหมายความว่ารถผิดปกติ หากเป็นอาการที่เลวร้าย ก็อย่าเลือกรถคันดังกล่าว หรือให้ผู้ขายดำเนินการแก้ไขให้เรียบร้อยก่อน

- **Stock อะไหล่**

สอบถามหรือขอดู Stock อะไหล่ของรถรุ่นที่เราจะซื้อ หากไม่มีสต๊อคอะไหล่ เมื่อรถเสียอาจต้องรอเป็นอาทิตย์หรือรอเป็นเดือน

***** ในกรณีที่รับรถแล้วมีปัญหา สามารถเปลี่ยนคันใหม่ได้หรือไม่ *****

- **น้ำมันไฮดรอลิคใช้เบอร์อะไร**

ลองถามผู้ขายว่าไฮดรอลิคใช้เบอร์อะไร ถ้าผู้ขายตอบว่าเบอร์อะไรก็ได้ก็อันตราย ควรใช้ไฮดรอลิคเบอร์ 32 เท่านั้น ถ้าใช้เบอร์หนืด ระบบจะร้อน ซีลน้ำมันภายในกระบอกและภายปั๊มไฮดรอลิคจะเสื่อมไว

- **ระบบบังคับเลี้ยวไฟฟ้า (Electric Power Steering / EPS)**

หมุนซ้ายหมุนขวาไปมาสังเกตความลื่น ไม่สะดุด พวงมาลัยไม่ตีมือ ไม่หมุนเอง แต่อย่าหมุนเยอะมาก

- **โซ่**

เป็นสนิมมั๊ย บางมั๊ย สึกหรอเยอะมั๊ย ถ้าสึกหรอมากก็ควรเปลี่ยน ลองถามผู้ขายดูว่า โซ่ควรหล่อลื่นด้วยน้ำมันหรือจาระบี คำตอบคือน้ำมันที่มีความหนืดพอเหมาะ (เบอร์ 90/120 มี EP Additive หรือสารเพิ่มคุณค่าประเภทรับแรงกดสูงๆ) ถ้าผู้ขายตอบว่าจาระบีก็ไม่ถูกต้องเพราะเราต้องการหล่อลื่นข้อต่อ สลักต่างๆ ซึ่งจาระบีเข้าไม่ถึง

- **งา**

จำขนาด Pallet ที่เราใช้งานอยู่ เพื่อเลือกงาที่เหมาะสมกับ pallet หรือสินค้าของเราเช่น pallet 1,100 x 1,100 mm ให้ใช้งาขนาด 1,070 mm เพื่องาจะไม่ทะลุ pallet ไปแทงสินค้าด้านหลังเสียหาย

- **ความสูงเสา**

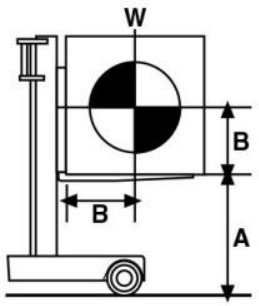
Rack ที่โกดังหรือโรงงานความสูงเท่าไหร่ ควรเลือกเสาโฟล์คลิฟท์ที่ยกสูงเกิน Rack ชั้นบนสุดอย่างน้อย 20 ซม. เนื่องจากต้องเผื่อความสูงของตัวpallet ที่เรายกด้วย

- **น้ำหนักสินค้าที่โฟล์คลิฟท์ไฟฟ้ายืนขับสามารถยก**

ใส่ตารางสัดส่วนน้ำหนักกับความสูง

RATED CAPACITIES

7FBR15



A: Max. Fork Height
B: Load Center
W: Capacity

V, SV, FV Mast Unit: kg (**W**)

A (mm)		4000	4500	5000
B (mm)	500	1500	1450	1400
	600	1310	1260	1220
	700	1160	1120	1080
	800	1040	1000	970
	900	940	910	880
	1000	860	830	800

FSV Mast Unit: kg (**W**)

A (mm)		4300	4700	5000	5500	6000
B (mm)	500	1500	1450	1400	1150	900
	600	1310	1260	1220	1000	780
	700	1160	1120	1080	890	690
	800	1040	1000	970	800	620
	900	940	910	880	720	570
	1000	860	830	800	660	520